

Transfer-Ring-Control II

One-Stage Bone Ring Augmentation System | Technology by Dr. Bernd Giesenhagen

Transfer-Ring-Control II ist ein System für die von Dr. Giesenhagen entwickelte Knochenring-Technik. Diese dient dem einzeitigen Vorgehen von Augmentation und Implantation bei resorbiertem Kieferknochen, wenn eine Implantatinserion alleine aufgrund unzureichender Platzverhältnisse nicht möglich ist. Dank der perfekt aufeinander abgestimmten Instrumente wird an der Implantationsstelle ein kongruentes Knochen- und Implantatlager geschaffen, das die Versorgung dreidimensionaler Defekte mit Hilfe vorfabrizierter, allogener Knochenringe ermöglicht.

Durch die optimale Passung zwischen Kieferknochen, Knochenring und inseriertem Implantat und der Möglichkeit des einzeitigen Vorgehens, wird eine hohe Primärstabilität erreicht und die Behandlungszeit deutlich verkürzt.

Transfer-Ring-Control II is a system for the bone ring technique, developed by Dr. Giesenhagen. It allows for one-stage proceeding of augmentation and implantation in case of resorbed jaw bone, if implant insertion alone is not possible because of inadequate spatial conditions. Due to the perfectly matched instruments, there is created a congruent bone and implant site, which allows for the treatment of three-dimensional defects with the help of prefabricated, allogenic bone rings. Because of the optimal fit between jaw bone, bone ring and inserted implant and the possibility of the one-stage proceeding, high primary stability is accomplished and healing time is significantly reduced.



Art.-No. BBR00



© Dr. Bernd Giesenhagen

Optional erhältlich:
Optionally available:

Knochenring Pinzette
Bone Ring Tweezers

illustrated 1:2

Fig.	BR001
Length mm	166.0

Geeignet für die Anwendung in Kombination mit Knochenringen der Durchmesser 6,0 mm und 7,0 mm
Suitable for use in combination with bone rings with diameters of 6.0 mm and 7.0 mm

	Pilotbohrer Pilot bur	Hartmetall Kugelfräser Tungsten carbide round drill	Diamantierte Säge Diamond coated saw	Trepane mit Führungsstift Trephines with guiding pin	Lagerfräser Ablative burs		
Fig.	E 1001	HM141A**	231DC*	229FS	229FS	DD207	DD207
Shank ¹	206	206	204	205	205	204	204
Size ²	020	031	100	060	070	060	070
Length mm	18.0	-	0.3	12.0	12.0	3.2	3.2
mm	-	-	-	5.0	6.0	-	-
mm	2.0	3.1	10.0	6.0	7.0	6.0	7.0

¹ 204=RA, 205=RA L, 206=RA XL ² Größter Arbeitsteildurchmesser in 1/10 mm ³ Largest working part diameter in 1/10 mm

□ Innendurchmesser Internal diameter □ Außendurchmesser External diameter



Technology by
Dr. Bernd Giesenhagen
Kassel, Germany

