

Transfer-Ring-Control I

Vertical Bone Replacing System

Die wichtigste Voraussetzung für die sichere Einheilung eines Knochentransplantates ist ein kongruentes und angefrischtes Empfängerlager. Mithilfe des Transfer-Ring-Control I Systems kann diese Voraussetzung für die Einheilung vertikaler Auflagerungsplastiken einfach und kontrolliert geschaffen werden. Das System bietet eine Vielzahl unterschiedlicher Instrumentengrößen und sorgt so für eine hohe Flexibilität bei der Entnahme von Knochenringen. Je nach Bedarf stehen unterschiedlich große, aufeinander abgestimmte Vorkörner-Trepane, Trepane und Stirnfräser zur Verfügung. Mit Hilfe des zusätzlich enthaltenen Hartmetallbohrers können Knochenkanten präzise geglättet werden.

The most important condition for a safe healing of a bone graft is a congruent and fresh contact surface of the implant area. The Transfer-Ring-Control I System allows for this precondition for the healing of vertical bone grafts in a simple and controlled manner. This system offers a variety of various instrument sizes and provides high flexibility for the extraction of bone rings. Depending on requirements, various sizes of Initial Bur Trephines, Trephines and Ablative Burs are available. With the aid of the additional tungsten carbide bur, sharp bone edges can be smoothed precisely.


Anwendungsvideo
Application Video

Art.-No. CTRI0



© Dr. Giles B. Horrocks DDS, MS

	Vorkörner Initial bur	Vorkörner Trepane Initial bur trephines					Hartmetall Kugelfräser Tungsten carbide round drill
Fig.	186RF	DV229	DV229	DV229	DV229	DV229	HM141A*
Shank ¹	204	204	204	204	204	204	205
Size ²	018	040	050	060	070	080	035
Length mm	12.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	-
mm	-	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	-
mm	1.8	4.7	5.7	6.7	7.7	8.7	3.5

¹ 204=RA, 205=RA L ² Größter Arbeitsteildurchmesser in 1/10 mm Largest working part diameter in 1/10 mm

* Innendurchmesser Internal diameter Außendurchmesser External diameter

	Trepane Trephines	Lagerfräser Ablative burs				
Fig.	229L	229L	229L	229L	229L	DD207
Shank ¹	205	205	205	205	205	204
Size ²	040	050	060	070	080	040
Length mm	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	3.2
mm	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	-
mm	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	4.0

¹ 204=RA, 205=RA L ² Größter Arbeitsteildurchmesser in 1/10 mm Largest working part diameter in 1/10 mm

Innendurchmesser Internal diameter Außendurchmesser External diameter