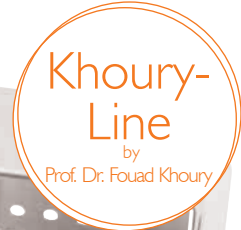




Micro Screw T5 System

NEW



Screw System for Bone Core and Shell Technique | developed with Prof. Dr. Fouad Khoury

Die Micro Screw T5 Systeme dienen der sicheren Fixierung und Stabilisierung von Knochentransplantaten im Rahmen von Karotten- und Schalenteknik. Die Besonderheit dieser Systeme sind die Osteosyntheseschrauben, die in den zwei Durchmessern 1,0 mm und 1,2 mm und mit unterschiedlichen Längen enthalten sind. Sie bestehen aus einem chirurgischen Edelstahl, der ihnen trotz minimiertem Durchmesser eine hohe Stabilität verleiht. Durch die neue Fünf-Rund-Schnittstelle wurden die Haftung zwischen Schraubendreher und Schraube sowie die Kraftübertragung bei Insertion verbessert.

The Micro Screw T5 Systems are used for the secure fixation and stabilization of bone grafts during bone core or shell technique. The special feature of these systems are the osteosynthesis screws, which are available in two diameters, 1.0 mm and 1.2 mm, and in different lengths. They are made of surgical stainless steel, which gives them a high degree of stability despite their minimized diameter. The new screw drive characterized by a 5-point star-shaped pattern has improved the fit of screwdriver and screw as well as force transmission during insertion.



Art.-No. BMST0

24 Screws

AUF EINEN BLICK

- Sichere Fixierung und Stabilisierung von kortikalen Knochentransplantaten
- Osteosyntheseschrauben mit Durchmessern von 1,0 und 1,2 mm aus chirurgischem Edelstahl für hohe Stabilität
- Selbstschneidende Gewindeflanken der Schrauben ermöglichen ein Einschrauben der Osteosyntheseschrauben ohne Erstellung einer Gleitlochbohrung

AT A GLANCE

- Safe fixation and stabilization of cortical bone grafts
- Osteosynthesis screws with diameters of 1.0 and 1.2 mm made from surgical stainless steel for high stability
- Self-tapping thread flanks of the screws allow the osteosynthesis screws to be screwed in without creating a gliding hole

Fig.	MSPB1	MSPB2	202RF	202RF	MSTDW	MSTDW
Shank ¹	204	204	206	206	-	204
Size ²	008	010	008	010	-	-
Length mm	14.0	14.0	14.0	14.0	148.0	18.0
mm	0.8	1.0	0.8	1.0	-	-

¹ 204=RA, 206=RA XL ² Größter Arbeitsteildurchmesser in 1/10 mm ³ Largest working part diameter in 1/10 mm ⁴ Außendurchmesser External diameter



Fig.	MST10 4*	MST10 6*	MST10 8*	MST10 10*	MST10 12*	MST10 14*	MST12 4*	MST12 6*	MST12 8*	MST12 10*	MST12 12*	MST12 14*
Length mm	4.0	6.0	8.0	10.0	12.0	14.0	4.0	6.0	8.0	10.0	12.0	14.0
mm	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7
mm	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
Head-Ø mm	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7

Minimaldurchmesser Minimal diameter Außendurchmesser External diameter